

EPOX L. HYDRO

0803.

22/01/02 LRB/nz

Termékleírás

Kétkomponensű vízzel hígítható epoxiamin bázisú fényes bevonat. A konvereterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

A kötőanyag tulajdonságából adódóan a EPOX L. HYDRO csak belső felhasználásra alkalmas, mivel kültéren fokozatosan veszít a csillogásából.

Felhasználási terület

Az EPOX L. HYDRO általános felhasználású acél felületre, horganyzott lemezre, alumíniumra. Vasra közvetlenül felhordható, de előtte tapadási próbát kell a lemezen végezni.

Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színekártya színei
Kötőanyag tulajdonság	: epoxiamin
Terméktípus	: kétkomponensű, a 0871 0000. cikksz. INDUR. Per EPOX-szal (edzővel)
Fazékidő 20°C-on	: 1 és fél óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Száraz filmréteg	: fényes
Szárazanyag-maradék súlyban	: "A" + "B" komponens : 53 % (± 2)
Fajsúly 20°C-on	: "A" komponens : 1,20 kg/l (± 0,1) "B" komponens : 1,05 kg/l (± 0,05)
Viszkózitás	: 45" (± 9") Coppa FORD 8 25°C-on. Hozzávetőleges adat, mivel a termék erősen tixotróp.
Kiadósság*	: 7 m ² /kg
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten.

*Megj.: A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Felhordási mód:

Általános feltételek : Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkofolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.

Felületelőkészítés : VASFELÜLET: SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai csiszolással el kell távolítani minden rozsa- ill. gálmányomot, majd vizes oldatokkal vagy oldószerral le kell tisztítani és zsírtalanítani kell, ezután felhordani a 0806. cikksz. FONDO EPOX HYDRO terméket.
HORGANYZOTT LEMEZ: nagyszemcsés dörzspapírt használva gondosan meg kell csiszolni, majd oldószerral tökéletesen

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

EPOX L. HYDRO

0803.

22/01/02 LRB/nz

zsírtalanítani kell, ezután felhordani a fenti terméket.

ALUMÍNIUM: csiszolással történő mechanikai tisztítás, majd ezt követően oldószeres zsírtalanítás, ezután a 0806. cikksz.

FONDO EPOX HYDRO termék felhordása.

Az EPOX L. HIDRO fémre közvetlenül felhordható, ha a felület gondos és egyenletes lecsiszolással dezoxidált és zsírtalanított. Mindenképpen ajánlatos egy előzetes próba elvégzése, mivel a lemezfelületről függően változhat a fedőlakk tapadási foka.

A termék elkészítése : Az "A" komponenst gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponenst:

súly

"A" komponens: 0803. EPOX L. HYDRO	100 rész
"B" komponens: 0871 0000. INDURITORE per EPOX	66 rész

Felhordás : - levegőporlasztásos szórás 1,6 ÷ 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 2,5 ÷ 4 atm. nyomás mellett.
- airless szórás

Hígítás : A tökéletesen elkevert keveréket 10 ÷ 20 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.

Javasolt rétegvastagság : kb. 50 μm, ami két réteggel érhető el nedves a nedvesre eljárással, max. 1-2 percet várva a két réteg felhordása között, vagy meg kell várni a pormentes fázist a második réteg felhordásához.

Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett	pormentes	: 60 perc
	nyommentes	: 18 ÷ 20 óra
	teljes kikeményedés	: 72 óra
	max. vegyi ellenállás	: 15 nap múlva

Megj.: A száradás alatt megfelelő levegőjárással elő kell segíteni, hogy a festett felületről a víz elpárologjon, hogy elkerüljük a kiszáradás közbeni rozsdakicsapódást.

Erőltetett száradás : NEM
A fényezőkamrában történő szárítás esetén csökken a termék csillogása. Ezért a kikeményedés meggyorsításához csak a meleg levegővel, max. 35°C-on történő mesterséges szellőzést ajánljuk. Ilyen körülmények között a film kikeményedéséhez 6 ÷ 8 óra szükséges.

MEGJEGYZÉS:

Az EPOX L. HYDRO csak beltéri felhasználásra alkalmas.

Semmiképpen sem szabad a terméket felhordani, ha a megjelölt fazékidőt meghaladta, mivel előfordulhat, hogy a keletkező filmréteg nem tapad jól a felszínhez és vegyi ellenállása nem lesz megfelelő.

Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

EPOX L. HYDRO

0803.

22/01/02 LRB/nz

MEGJ.: FAGYRA ÉRZÉKENY!

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.