

FONDO EPOX HYDRO

0806.

22/01/02 LRB/nz

Termékleírás

Kétkomponensű vízzel hígítható epoxiamin bázisú, a konvereterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

A kötőanyag tulajdonságából adódóan a FONDO EPOX HYDRO csak belső felhasználásra alkalmas, mivel kültéren fátjolos, matt bevonat képződik a felületen, és elsősorban a kikeményedés lelassul.

Felhasználási terület

A FONDO EPOX HYDRO általános felhasználással acél, vas, horganyzott lemez és alumínium felületre alkalmas. Mielőtt könnyűötvözetre felvisszük, tapadási próbát kell végezni, mivel sokféle ötvözet van forgalomban.

Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színekártya színei
Kötőanyag tulajdonság	: epoxiamin
Terméktípus	: kétkomponensű, a 08710000. cikksz. INDUR. per EPOX-szal (edzővel)
Fazékidő 20°C-on	: 1,5 óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Száraz filmréteg	: matt
Szárazanyag-maradék súlyban	: "A" + "B" komponens : 57 % (± 2)
Fajsúly 20°C-on	: "A" komponens : 1,50 kg/l (± 0,1) "B" komponens : 1,05 kg/l (± 0,05)
Viszkózitás	: 45" (± 9) Coppa FORD 8 25°C-on. Hozzávetőleges adat, mivel a termék erősen tixotróp.
Kiadósság*	: 5 m ² /kg
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 – 25°C közötti hőmérsékleten.

*Megj.: A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Felhordási mód:

Általános feltételek : Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkofolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsdás és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.

Felületelőkészítés : VASFELÜLET: SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai csiszolással el kell távolítani minden rozsa- ill. gálmányomot, majd vizes oldatokkal vagy oldószerekkel le kell tisztítani és zsírtalanítani kell.
HORGANYZOTT LEMEZ: nagyszemcsés dörzspapírt használva gondosan meg kell csiszolni, majd oldószerekkel tökéletesen zsírtalanítani kell.
ALUMÍNÍUM: csiszolással történő mechanikai tisztítás, majd ezt

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

FONDO EPOX HYDRO

0806.

22/01/02 LRB/nz

követően oldószeres zsírtalanítás.

A termék elkészítése : Az "A" komponenst gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponenst:

súly

"A" komponens: 0806. FONDO EPOX HYDRO 100 rész

"B" komponens: 0871 0000. INDURITORE per EPOX 40 rész

Felhordás : - levegőporlasztásos szórás 1,6 - 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 2,5 ÷ 4 atm. nyomás mellett.
- airless szórás

Hígítás : A tökéletesen elkevert keveréket 5 ÷ 20 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.

Javasolt rétegvastagság : kb. 50 µm, ami két réteggel érhető el a nedves a nedvesre eljárással, max. 1-2 percet várva a két réteg felhordása között, vagy meg kell várni a pormentes fázist a második réteg felhordásához.

Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett : pormentes : 30 perc
nyommentes : 12 ÷ 15 óra
teljes kikeményedés : 36 óra
max. vegyi ellenállás : 15 nap múlva

Megj.: A száradás alatt megfelelő levegőjárással elő kell segíteni, hogy a festett felületről a víz elpárologjon, hogy elkerüljük a kiszáradás közbeni rozsdakicsapódást.

Erőltetett száradás : 60 perc 50°C-on
A fényezőkamrában történt szárítás után a fedő filmréteg kevésbé matt, mint a környezeti hőmérsékleten történt száradást követően.

MEGJEGYZÉS: A FONDO EPOX HYDRO csak beltéri felhasználásra alkalmas.

Magas környezeti páratartalom esetén egy fátyolos, matt filmréteg képződhet a felületen, és a kikeményedési idő jelentősen megnövekszik.

Nem szabad a terméket felhordani, ha a megjelölt fazékidőt meghaladta, mivel előfordulhat, hogy a keletkező filmréteg nem tapad jól a felszínhez és vegyi ellenállása nem lesz megfelelő.

Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

NEM FAGYÁLLÓ

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.



FONDO EPOX HYDRO

0806.

22/01/02 LRB/nz

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.