

ACRILICO L. HYDRO

0812.

22/01/02 LRB/nz

Termékleírás

Kétkomponensű, hidroxilált akrilgyanta és a használat előtt bekeverendő alifás izocianát adalék bázisú akriluretán fényes fedőbevonat.

A konverterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

Felhasználási terület

Az ACRILICO L. HYDRO általános felhasználású, lakberendezés, szerszámgépek, ipari karosszéria, ipari bevonatok, műanyag felületek stb.

Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színkártya színei
Kötőanyag tulajdonság	: akriluretán
Terméktípus	: kétkomponensű, a 0873 0000. cikksz. INDURITORE-val (edzővel)
Fazékidő 20°C-on	: 2 óra. A hőmérséklet növelésével a fazékidő jelentősen csökken.
Száraz filmréteg	: fényes
Szárazanyag-maradék súlyban	: "A" + "B" komponens : 48 % (± 2)
Fajsúly 20°C-on	: "A" komponens : 1,10 kg/l (± 0,1) "B" komponens : 0,94 kg/l
Viszkózitás	: 85" (± 10) Coppa FORD 4 25°C-on.
Kiadósság*	: 5 m ² /kg
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 – 25°C közötti hőmérsékleten.

*Megj.: A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Felhordási mód:

Általános feltételek	: Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkofolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.
Felületelőkészítés	: <u>VASFELÜLET</u> : Az ACRILICO L. HYDRO-t egy réteg oldószeres vagy vizes bázisú alapozóra kell felhordani. Egy kétkomponensű akril vagy epoxid alapozó használata ajánlott. <u>MŰANYAG FELÜLET</u> : Közvetlenül felhordható, de ajánlott egy előzetes tapadási próba végzése, mivel nagyon sokféle műanyag termék található forgalomban.
A termék elkészítése	: Az "A" komponens gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponens:

súly

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

ACRILICO L. HYDRO

0812.

22/01/02 LRB/nz

"A" komponens: 0812. ACRILICO L. HYDRO 100 rész
"B" komponens: 0873 0000. INDURITORE 25 rész

- Felhordás** : - levegőporlasztásos szórás 1,4 - 1,7 mm átmérőjű fúvókával és 4 ÷ 6 atm. nyomás mellett.
- airless szórás
- Hígítás** : A tökéletesen elkevert keveréket 20 ÷ 30 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.
- Javasolt rétegvastagság** : kb. 50 µm, ami egy első 20 µm-os réteggel, majd egy második 30 µm-os réteggel érhető el, amelyet a filmréteg pormentes állapotában kell felhordani. Vastagabb réteg felhordása a száradási fázisban felületi hibákat eredményezhet.
- Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett** : pormentes : 15 ÷ 20 perc
nyommentes : 6 óra
teljes kikeményedés : 24 ÷ 36 óra
- Erőltetett száradás** : 40 perc 60 - 80°C-on
A fényezőkamrában történt szárítás után ajánlott környezeti hőmérsékleten tovább zsugorítani max. 15 ÷ 20 percig. A víz gyorsított elpárolgásával csökken az izocianáttal való reakció lehetősége.

MEGJEGYZÉS:

A katalizált termék mechanikus keverése, amennyiben ez lehetséges, elősegíti a két komponens jobb folyékonyságát.

Azért, hogy a katalizátornak a vízzel való mellékreakcióját elkerüljük, ajánlott a két komponens összekeverése közvetlenül a felhasználás előtt.

Semmiképpen sem szabad a terméket felhordani, ha a megjelölt fazékidőt meghaladta, mivel előfordulhat, hogy a keletkező filmréteg nem tapad jól a felszínhez és vegyi ellenállása nem lesz megfelelő.

Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

NEM FAGYÁLLÓ

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.