

# R.E. EXTRA L. HYDRO

# 0823.

22/01/02 LRB/nz

## Termékleírás

Egykomponensű, gyorszáradású, vizesgyanta bázisú, fényes fedőbevonat. A konvereterek és az alapszínnek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

A leszállított késztermék összoldószer-tartalma < 4 %.

## Felhasználási terület

A SMALTO MANO UNICA L. HYDRO fémbútorok és fémzavárok festésére alkalmas.

## Műszaki jellemzők

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Szín                        | : a RAL színkártya színei   |
| Kötőanyag tulajdonság       | : gyorszáradású gyanták   |
| Száraz filmréteg            | : fényes  |
| Szárazanyag-maradék súlyban | : 45 % ( ± 2)   |
| Fajsúly                     | : 1,10 kg/l ( ± 0,05)   |
| Viszkózitás                 | : 15" ( ± 3") Coppa FORD 8  |
| Kiadósság*                  | : 10 m <sup>2</sup> /kg két rétegben  |
| Tárolási stabilitás         | : 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten. |

\* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

**Megj.:** 20°C-on mért adatok.

## Felhordási mód:

**Általános feltételek** : Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír-, olajnyom, vagy zsír szennyeződés és piszkolt nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.

**Felületelőkészítés** : VASFELÜLET: Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsda-, gálma- és zsírnymot SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai tisztítással, majd detergens vizes oldatokkal vagy szerves oldószerekkel gondosan meg kell tisztítani és zsírtalanítani. Az R.E. EXTRA L. HYDRO előtt egy oldószeres alapozót vagy a vizesbázisú 0827. cikksz. FONDO R.E. HYDRO terméket kell egy rétegben felvinni.

**A termék elkészítése** : Gondosan el kell keverni amíg egységes állaga és színe lesz.

**Felhordás** : levegőporlasztásos szórás 1,5 ÷ 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 4 ÷ 5 atm. nyomás mellett.

**Hígítás** : 5 ÷ 10 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

## R.E. EXTRA L. HYDRO

## 0823.

22/01/02 LRB/nz

hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.  
A termék túlhígítása és vékonyan felhordott réteg esetén a fedőréteg kémiai ellenállását csökkentő apró pontocskák keletkezhetnek.

Felhordási viszkozitás : 40 ÷ 50 Coppa FORD 4 20°C-on

Javasolt rétegvastagság : kb. 50 ÷ 60  $\mu\text{m}$  száraz filmréteg, ami két réteggel érhető el nedves a nedvesre eljárással.

|                             |                     |               |
|-----------------------------|---------------------|---------------|
| Száradási idő 20°C-on és    | : pormentes         | : 1 óra       |
| 60%-os relatív páratartalom | nyommentes          | : 12 ÷ 14 óra |
| mellett                     | teljes kikeményedés | : 36 ÷ 48 óra |

Erőltetett száradás : 30 perc 60 ÷ 80°C-on

**MEGJEGYZÉS:** Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

**NEM FAGYÁLLÓ.** A terméket + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.