

FONDO R.E. HYDRO

0827.

22/01/02 LRB/nz

Termékleírás

Egykomponensű, vízzel hígítható gyantákból készült, gyorsan száradó alapozó. A konverterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM HYDRO színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

Felhasználási terület

A FONDO R.E. HYDRO általános felhasználású, fém- és vasszerkezetek festése, mezőgazdasági gépek, fémbútorok, szerszámgépek.

Műszaki jellemzők

Szín	: a RAL színkártya színei
Kötőanyag tulajdonság	: gyorsan száradó módosított akril gyanták
Száraz filmréteg	: matt
Szárazanyag-maradék súlyban	: 58 % (± 2)
Fajsúly	: 1,35 kg/l (± 0,05)
Viszkózitás	: 24" (± 4") Coppa FORD 8
Kiadósság*	: 7 ÷ 8 m ² /kg két rétegben
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényben, hűvös, száraz helyen és hőforrástól távol, + 5 – 25°C közötti hőmérsékleten.

* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Megj.: 20°C-on mért adatok.

Felhordási mód:

Általános feltételek : Mivel a vizesbázisú festékbevonatok szerves oldószertartalma nagyon alacsony, ezért az alsó réteg kevésbé nedvszívó a hagyományos oldószeres termékekhez képest. Így a felületen semmiféle zsír, olaj, zsír szennyeződés és piszkofolt vagy nyom nem megengedett. (Más oknál fogva természetesen a rozsda és a gálma sem.) Rendkívül gondosan és tökéletesen kell megtisztítani a felületet, mert ez szükséges és alapvető feltétele annak, hogy az alapozó felhordása megfelelő eredményhez vezessen.

Felületelőkészítés : **VASFELÜLET:** Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsda-, gálma- és zsírnyomot SA2 fokozatú homokszórással vagy gondos mechanikai tisztítással, majd detergens vizes oldatokkal vagy szerves oldószerekkel gondosan meg kell tisztítani és zsírtalanítani.
HORGANYZOTT LEMEZ: Oldószerezrel gondosan zsírtalanítani kell. Általában a forgalomban található horganyzott lemezek passzíváltak és így a közvetlen felülfestéssel a tapadás nem lesz megfelelő, ezért az alsó réteget könnyedén meg kell csiszolni.
ALUMÍNIUM: a nem krómozott felületeket csiszolással vagy más eljárással kissé durvává kell tenni, majd ezt követően oldószerezrel zsírtalanítani kell. Ha az alsó réteget vizes alapú detergens oldattal tisztítjuk, utána ajánlott leöblíteni, nehogy az esetleges felületaktív anyagok a száraz filmréteg tapadását veszélyeztessék.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

FONDO R.E. HYDRO

0827.

22/01/02 LRB/nz

- A termék elkészítése : Gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap.
- Felhordás : - levegőporlasztásos szórás 1,5 - 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 4 ÷ 5 atm. nyomás mellett.
- airless szórás
- Hígítás : A tökéletesen elkevert keveréket 10 ÷ 20 %-ban deionizált vagy alacsony keménységi fokú vízzel kell hígítani, amíg a kívánt felhordási viszkozitást el nem érjük.
A termék túlhígítása és vékonyan felhordott réteg esetén a fedőréteg kémiai ellenállását csökkentő apró pontocskák keletkezhetnek.
- Felhordási viszkozitás : 50 ÷ 60 Coppa FORD 4 20°C-on
- Javasolt rétegvastagság : kb. 30 µm szárazon rétegenként (két réteg ajánlott)
- Száradási idő 20°C-on és 60%-os relatív páratartalom mellett : pormentes : 15 perc
nyommentes : 3 óra
teljes kikeményedés : 36 ÷ 48 óra
max. vegyi ellenállás : 10 nap múlva
Megj.: A száradás alatt megfelelő levegőjárással elő kell segíteni, hogy a festett felületről a víz elpárologjon, hogy elkerüljük a kiszáradás közbeni rozsdakicsapódást.
- Erőltetett száradás : 20 ÷ 30 perc 60 ÷ 80°C-on
- Átvonhatóság : Az alapozó a vizesbázisú 0823. cikksz. R.E. EXTRA L. HYDRO-val átvonható.
Lehetséges egyes rendszereket is alkalmazni oldószeres fedőbevonatokkal de meg kell várni, hogy a víz elpárologjon. Minden esetben javasolt egy előzetes próba végzése.

MEGJEGYZÉS: Nem szabad + 10°C alatt és 80% relatív páratartalom fölött felhordani.

NEM FAGYÁLLÓ. A terméket + 5 és 25°C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.