

FLEXING

1537.

Rugalmasító anyag alapozóhoz és színtelen lakkhoz

23/06/03 LRD/nz

Termékleírás

Rugalmasító adalékanyag (flexibilizátor) oldószeralapú egy- és kétkomponensű rendszerhez.

Felhasználási terület

A karosszéria és az ipari területen, amikor azt kívánjuk elérni, hogy a rugalmas felületre felvitt festék, lakk és alapozó idővel is megőrizze egy bizonyos rugalmasságát.

Műszaki jellemzők

Halmazállapot	: sűrű folyadék
Szín	: sárgás áttetsző
Kötőanyag tulajdonság	: poliuretán
Szárazanyag-maradék súlyban	: 72% (± 1)
Fajsúly	: 1.09 kg/l (± 0,02)
Tárolási stabilitás	: 24 hónap hibátlan edényben

Megj.: 20°C-on mért adatok.

Felhordási mód

A termék elkészítése : A rugalmasító adalékanyag (flexibilizátor) jól összefér (jó kompatibilitású) a poliuretán, az akril, a vinil és a nitrocellulóz alapú gyantákkal, de összeférhetősége alacsony a cellulóz butirátecet alapú rendszerekkel. (Matt alapok.)
Egykomponensű rendszer esetén a FLEXING-et 5 ÷ 8 %-ban kell hozzáadni, kétkomponensű rendszer esetén 10 ÷ 15% FLEXING-et kell adagolni, a felület rugalmasságától függően.
Majd a terméket keverni vagy hígítani kell, ahogy azt a termék alkalmazástechnikai leírása előírja.

Műanyag lökhárító festési technológiája:

1. Műanyag felületre való primer (1540. cikksz. TREND vagy 1541. cikksz. TRONIC)
2. EQUALIX típusú kitöltő alapozó 10% FLEXING hozzáadagolásával, majd azt követően a felület csiszolása.
3. Az esetleges matt alapozó felhordása.
4. 10% FLEXING hozzáadásával a színtelen lakk felhordása.

MEGJEGYZÉS: Az alapozó használata csak sima fedőbevonat esetén szükséges, de nem rücskösített műanyag részek lefestése esetében közvetlenül a primerre fel lehet vinni a fedőfestéket. Nagyon rugalmas felületek esetében az adalékanyag hozzáadásának mennyiségét 15%-ra fel kell emelni.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körön kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.