

# FONDO EPOX

# 1806.

## Epoxid korróziógátló alapozó

20/10/04 LRB/nz

### Termékleírás

Kétkomponensű epoxidpoliamid termék. Gyanták és alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó.

### Felhasználási terület

A legtöbb festékbevonattal átfesthető, univerzális korróziógátló alapozó.

Felhordható vasra, horganyzott lemezre, alumíniumra, rozsdamentes acélra, könnyű ötvözetre. (Mivel sokféle ötvözet van forgalomban, célszerű használat előtt kipróbálni.)

Mivel vízálló és jó mechanikai ellenállással rendelkezik, vasbeton szerkezetek védelmére is alkalmas.

### Műszaki jellemzők

Szín	: igény szerint
Terméktípus	: kétkomponensű, az 1871. cikksz. INDURITORE per EPOX-szal (edzővel)
Fazékidő	: kb. 4 óra
Száraz filmréteg	: matt
Szárazanyag-maradék súlyban	: a fehér "A" komponens : 77% (± 0,5) "B" komponens : 45% (± 0,5) katalizált : 71,5% (± 0,5)
Fajsúly	: a fehér "A" komponens : 1,60 kg/l (± 0,02)
Viszkózitás	: az "A" komponens 4000 ÷ 6000" mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Kiadósság*	: 3 ÷ 4 m <sup>2</sup> /kg két rétegben
Tárolási stabilitás 20 °C-on	: 24 hónap hibátlan edényben

\* A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

**MEGJ.:** 20°C-on mért adatok.

### Felhasználási mód:

Felületelőkészítés	: Régi festékréteg jelenlétében tapadási próbát kell végezni. <u>VASFELÜLET:</u> SA2,5 fokozatú homokszórásos, vagy gondos mechanikai tisztítást követően oldószeres zsírtalanítást kell végezni. <u>HORGANYZOTT LEMEZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉL:</u> Mindenféle idegen salaktól és oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani. Szerves oldószerekkel tökéletesen zsírtalanítani kell. <u>ALUMÍNIUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZET:</u> Krómozás ill. foszforkrómozás. Vagy mechanikus tisztítással könnyen meg kell csiszolni, majd szerves oldószerral zsírtalanítani kell.
--------------------	---

A termék elkészítése	: Az "A" komponens gondosan el kell keverni amíg egységes állagot és színt kap, majd az alábbi arányban belekeverni a "B" komponens: <u>súly</u>
----------------------	---

"A" komponens: 1806. FONDO EPOX	5 rész
"B" komponens: 1871. IND. per EPOX	1 rész

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

# FONDO EPOX

# 1806.

## Epoxid korróziógátló alapozó

20/10/04 LRB/nz

- Javasolt hígító : A hagyományos szóráshoz a tökéletesen elkevert keveréket 15 ÷ 20%-ban kell hígítani a 1612. cikksz. DILUENTE EPOX-szal, a hengeres és ecsetes felhordáshoz max. 10%-ban.
- Felhordás : - levegőporlasztásos szórás 1,5 ÷ 1,7 mm átmérőjű fúvókával és 3 ÷ 4 atm. nyomás mellett.  
- airless szórás  
- henger, ecset
- Javasolt rétegvastagság : 80 ÷ 100  $\mu$ m szárazon, két réteggel érhető el (szórással).
- Száradási idő 20 °C-on : pormentes : 30 ÷ 40 perc  
nyommentes : 4 ÷ 5 óra  
teljes kikeményedés : 24 ÷ 36 óra  
vagy : 30 perc 80 ÷ 100°C-on  
max. vegyi ellenállás : 7 nap múlva
- Átvonhatóság : 24 – 48 óra múlva. A teljes kikeményedés után enyhén meg kell csiszolni az átfestendő felületet.

### MEGJEGYZÉS:

A többi ilyen típusú termékhez hasonlóan a magas páratartalom és az alacsony hőmérséklet felhordáskor károsan befolyásolhatják a termék tulajdonságait és a filmréteg száradását.

**Nem szabad a terméket + 8°C alatt és 80%-os páratartalom felett felhordani!**

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.