

R.E. EXTRA „L.”

1823.

Gyorsan száradó fedőlakk

24/05/04 LRB/nz

Termékleírás

Gyorsan száradó alkidgyanta alapú fényes fedőlakk. A konverterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett fedőbevonat.

Felhasználási terület

Ipari karosszéria, mezőgazdasági gépek, vas- és fémszerkezetek, általában mindenféle elem, szerkezet, termék festése.

Műszaki jellemzők

Szín	: igény szerint
Terméktípus	: egykomponensű
Száraz filmréteg	: fényes
Szárazanyag-maradék súlyban	: a fehér : 60 % (± 0,5)
Fajsúly	: a fehér : 1,13 kg/l (± 0,03)
Viszkozitás	: 1000 ÷ 2000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Kiadósság*	: 8 ÷ 9 m ² /kg
Tárolási stabilitás 20 °C-on	: 12 hónap hibátlan edényben

*A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

MEGJ.: 20°C-on mért adatok.

Felhasználási mód:

Felületelőkészítés : VASFELÜLET: Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsda-, gálma-, zsír és nedvességnymot, SA2,5 fokozatú homokkal történő, vagy gondos mechanikai eljárással, majd oldószeres zsírtalanítást kell végezni. Ezt követően a 1827. cikksz. FONDO R.E. termékkel bevonni.

A termék elkészítése : Addig kell keverni, amíg a színe és az állaga egyenletes nem lesz.

Hígítás : 25 ÷ 30%-ban a 1616. cikksz. DILUENTE NITRO ANTINEBBIA, vagy a 1605.cikksz. DILUENTE NITRO.

Felhordás : - levegőporlasztásos szórás: 1,4 ÷ 1,6 mm átmérőjű fúvókával és 3 ÷ 4 atm. nyomás mellett.
- airless szórás

Javasolt rétegvastagság : 40 ÷ 50 μm szárazon

Száradási idő 20°C-on	: pormentes	: 20 ÷ 30 perc
	nyommentes	: 3 ÷ 4 óra
	teljes kikeményedés	: 24 óra

MEGJEGYZÉS:

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

R.E. EXTRA „L.”

1823.

Gyorsan száradó fedőlakk

24/05/04 LRB/nz

Magas környezeti páratartalom és túl vastagon felhordott festékréteg lassíthatja a filmréteg kikeményedését.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.