

IMPAZINC

1841.

Alapozó fedőbevonat horganyzott lemezre

28/06/04 LRB/nz

Termékleírás

A poliészter IMPAZINC egy olyan módosított alkidgyanta alapú termék, amelyet egyetlen réteggént lehet használni, mivel kiválóan tapad horganyzott lemezre, könnyűötvözetre, abs és pvc felületre, valamint esztétikailag is szép.

A konverterek és az alapszínek felhasználásával, a polivalens IMPASYSTEM színkeverőgép rendszer segítségével kifejlesztett alapozó fedőbevonat.

Felhasználási terület

Az IMPAZINC lemezes részek, ereszcatornák, korlátok, és általában horganyzott felületek festésére használható.

Műszaki jellemzők

Szín	: fehér és igény szerint
Kötőanyag tulajdonság	: módosított alkidos
Száraz filmréteg	: selyemfényű, 30 ÷ 40 gloss (Gardner 60°)
Szárazanyag-maradék súlyban	: a fehér : 66,5% (± 0,5)
Fajsúly	: a fehér : 1,36 kg/l (± 0.02)
Viszkózitás	: 3000 (± 500) mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Kiadósság*	: 6 m ² /kg két rétegben
Tárolási stabilitás	: 12 hónap hibátlan edényzetben

*A kiadósságot sima és szabályos felületre vonatkozó javasolt vastagság szerint számították ki.

Megj.: 20°C-on mért adatok.

Felhordási mód

Felületelőkészítés	: <u>VASFELÜLET:</u> a festésre kerülő felület száraz, zsír-, por- és rozsdamentes legyen. Ajánlatos a homokkal történő tisztítás, bár nem feltétlen szükséges. <u>HORGANYZOTT FELÜLET:</u> idegen salaktól, zsírtól és az oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani. Lemarató oldószerrel tökéletesen zsírtalanítani kell. <u>ALUMÍNIUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZETEK:</u> kromátozás ill. foszfokromátozás, ill. csiszolással történő mechanikai tisztítás, majd ezt követően oldószerrel zsírtalanítás. <u>PVC és ABS:</u> kézi tisztítás.
A termék elkészítése	: Gondosan addig kell keverni, amíg a színe és az állaga egyenletes nem lesz.
Felhordási mód	: - levegőporlasztásos szórás: 1,4 ÷ 1,6 mm-es átmérőjű fúvókával, 2,5 ÷ 3,5 atm nyomás mellett. - ecsettel

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

IMPAZINC

1841.

Alapozó fedőbevonat horganyzott lemezre

28/06/04 LRB/nz

- Hígítás : szórófelhordásnál a 1605. kódsz. DILUENTE NITRO-val 30%-ban; ecsetes felhordásnál 5 ÷ 10%-ban.
- Javasolt rétegvastagság : 50 ÷ 60 μ m szárazon, két réteggel elérhető
- Száradási idő levegőn (20°C-on) : pormentes : 30 perc
nyommentes : 2 h
teljes kikeményedés : 36 ÷ 48 h
- Átfesthetőség : az IMPAZINC lecsiszolását követően 2 ÷ 4 óra között, vagy 10 ÷ 15 nap múlva egykomponensű termékekkel.
- Felülethez való tapadás : 100% (rovátkolással festéktapadási próbát végezni 7 nap után 20°C-on)

MEGJEGYZÉS :

Ahhoz, hogy a termék horganyzott és alumínium felületen tökéletesen tapadjon feltétlenül szükséges, hogy a maradék zsírfoltokat és a fehér korróziót tökéletes eltávolítsuk. Mielőtt a felülfestést megkezdénénk a festésre kerülő felület tisztaságát leellenőrizve "vízzel benedvesíthetőségi" próbát kell végezni. Ha a festék nem lenne egyenletesen telített színű, hanem áttetsző "szemfoltot" hagyna, vagy ha nem lenne teljesen vizezhető, tovább kell zsírtalanítani.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük, forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ !

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.