

METALL FILL

3002.

Fémes poliészter kitt

13/04/01 LRA/nz

Termékleírás

Ez a nagyon kemény és ellenálló kitt a legtöbb fémfelületre alkalmazható. Telítetlen poliészter gyantából, közömbös fém és ásványi töltőanyaggal készült. Jellemzője, hogy nem rozsdásodik.

Kivételes keménysége ellenére lemezelt felépítése kiváló tapadást biztosít a nehezen kezelhető felületeken és rendkívüli körülmények között is, olyan esetben amikor a normál kittedek mechanikai jellemzői megváltozhatnak.

Felhasználási terület

Különösen alkalmas lemáladozott fémrészek, elrozsdásodott kerékházak hiányzó részeinek pótlására, a megkeményedett kitt csavarmenetezésének segítségével részek rögzítésére, alumíniumfelületeken keletkezett sérülések helyreállítására.

Műszaki jellemzők

| | |
|----------------------------------|---|
| Szín | : vasszürke |
| A kikeményedett termék jellege | : fémhez hasonló |
| Kötőanyag tulajdonsága | : magas ellenállású és tapadású telítetlen poliészter gyanták |
| Fajsúly ** | : "A" rész: 1,40 kg/l (± 0,03) |
| Viszkozitás** | : "A" rész: 20"÷30" IPVIMB eljárás mobilométer átmérő: 40 mm, 4 kg |
| Szárazanyag-maradék | : 99,5 % (± 0,02) súlyban kikeményedett terméknel |
| Edző | : piros paszta, kód: 4000 7333 (tubus) |
| Keverési arány | : 100 "A" rész + 2 ÷ 3 "B" rész súlyban |
| Fazékidő** | : 3' ÷ 6' súlyban 2 rész edzővel kód: 4000 7333 100 „A” résszel |
| Teljes polimerizálódás** | : 1 óra elteltével |
| Megmunkálható** | : 30' elteltével közepes rétegvastagság esetén |
| Flexibilitás | : alacsony |
| Vízellenállás** | : kitűnő |
| Vontató ellenállás** | : kb. 300 kg 8 x 1,25 MA csavarmeneten |
| Tapadás** | : a BS 5350 C5 eljárás szerint mért adatok: FE P04 : 570 kg/inch ² hengerelt alumínium UNI 4507: 420 kg/inch ² ömlesztett alumínium : 400 kg/inch ² elektrohorganyzásos lemez 7,5 µm : 600 kg/inch ² |
| A polimerizált kitt tulajdonsága | : tájékoztató jellegű ellenállási adatok: vízben 40 °C-on : 15 napon túl 150 °C-os hőmérsékleten : 3 órán túl hő-sokk: 40 cikluson túl 0-100 °C : 15 nap alatt akkumulátorsavra : 24 órán túl szénhidrogénnel és általában szerves oldószerekkel nem folyamatos érintkezés esetén változatlan. |
| Tárolási stabilitás** | : ép csomagolásban, fénytől védve 8 hónap |
| **20 °C-on mért adatok. | |

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

METALL FILL

3002.

Fémes poliészter kitt

13/04/01 LRA/nz

Felhordási mód

- Felhordásra alkalmas felület : Acél, öntött vas, alumínium, könnyű ötvözetek, horganyzott acél, lepergető ágenstől mentes üvegyantafelület. Különleges esetben kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ.
- Felhordásra nem alkalmas felület : Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó. A réz és annak ötvözeit előzőleg egy nem fenol- vagy savtartalmú tapadóprimerrel be kell vonni.
- Felületelőkészítés : A kittelésre kerülő felület száraz, zsír- és régi festéktől mentes, valamint kissé érdesre csiszolt legyen.
- Felhordási eljárás : spatulyával
- A termék elkészítése : A felhasználáshoz az alábbi táblázat alapján, a környezeti hőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően kell az edzőt bekeverni:

| Az alábbi hőmérsékleten javasolt adagolás | Tubus (súlyban) |
|---|-----------------|
| 15 °C-ig | 3 / 100 |
| 15 °C felett | 2 / 100 |

Alaposan el kell keverni és a spatulyával egy bizonyos nyomást gyakorolva úgy kell felvinni, hogy a kitt megfelelően odatapadjon a felülethez.

A kikeményedett kittet fémciszoló lemezzel kb. 30 perc elteltével lehet csiszolni 17° ÷ 30°C környezet/fém hőmérséklet mellett, vagy 50 perc elteltével 5° ÷ 17°C mellett.

Amennyiben szükséges, nem erősített poliészter kitttel kell újrakittelni.

MEGJEGYZÉS: + 5 °C-os hőmérséklet alatt a termék felhordása nem ajánlatos.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.