

## F4

## 3008.

### Standard poliészter kitt

09/04/01 LRA/nz

#### Termékleírás

Telítetlen poliészter gyantákból és közömbös ásványokkal töltött kétkomponensű pasztakitt. Elsősorban szárazon történő kézi vagy gépi csiszolásra fejlesztették ki.

Gyorsan és könnyen eltávolítható, a csiszolópapírt nem piszkítja és nem tömíti el.

Gyors kikeményedés, tartós és szilárd tapadás jellemzi. Könnyen simítható, finom pasztakitt.

A leggyakrabban használt kitt, mivel könnyen felhordható és felhasználása sokoldalú, ami vastag réteg felhordására és vékony simításokra is alkalmassá teszi.

#### Felhasználási terület

A karosszéria valamennyi hagyományos területén, ahol száraz csiszolás szükséges.

#### Műszaki jellemzők

Szín	: sárga
Kötőanyag tulajdonsága	: telítetlen poliészter gyanta keverék
Fajsúly **	: „A” rész: 1,78 kg/l ( ± 0,03)
Viszkozitás**	: „A”rész: 20” ÷ 26” IPVIMB eljárás mobilométer átmérő: 40mm, 3kg
Szárazanyag-maradék	: 97 % ( ± 1) súlyban megkeményedett termék esetén
Edző	: piros paszta, kódsz.: 4000 7333 (tubus és patron)
Keverési arány	: 100 „A” rész + 1 ÷ 3 „B” rész súlyban tubussal; a DIDOC 1-2-3-as pozícióban
Fazékidő**	: 5' ÷ 7' súlyban 2 rész edzővel kód: 4000 7333., 100 „A” részhez
Teljes polimerizálódás**	: 2 óra elteltével
Csiszolhatóság**	: közepes vastagság esetén 30 perc elteltével
Flexibilitás	: közepes
Vízellenállás	: kiváló
Oldószer-ellenállás	: kiváló
Tárolási stabilitás**	: 8 hónap ép csomagolásban, fényvédett helyen

\*\*20 °C-on mért adatok.

#### Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: Acél, öntött vas, lepergető ágenstől mentes régi festék- és üvegyantafelület. Különleges esetben kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁSUNKHOZ.
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó. Alumínium, horganyzott acél és könnyűötvözetű felület esetén a 3068. cikksz. METROPOLIS vagy a 3062. cikksz. CITY sajátságos poliészter kittet javasoljuk.
Felületelőkészítés	: A kittelésre kerülő felület száraz, tiszta, pormentes, valamint kissé érdesre csiszolt legyen.
Felhordás	: spatulával

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

**F4****3008.****Standard poliészter kitt**

09/04/01 LRA/nz

A termék elkészítése

: A felhasználáshoz az alábbi táblázat alapján, a környezeti hőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően kell az edzőt a kitthez keverni:

Az alábbi hőmérsékleten javasolt adagolás	Tubus (súlyban)	DIDOC beállítása
10 °C-ig	3 / 100	3
10 ÷ 20 °C	2 / 100	2
20°C fölött	1 / 100	1

Alaposan el kell keverni és a spatulával egy bizonyos nyomást gyakorolva úgy kell felvinni, hogy a kitt megfelelően odatapadjon a felülethez.

Javasolt csiszolópapír: P80, P150, P220, vagy P120, P180, P240.

Amennyiben kiváló eredményt akarunk elérni, a lakkozás előtt ajánlatos az 1513.-as EQUALIX HS szigetelő alapozót felvinni a kittre.

**Infravörös lámpa**

Közép- vagy rövidhullámú infravörös lámpa használata esetén a csiszolást megelőző idő lerövidíthető és ugyanakkor a felület szárazabb is lesz.

A felhordás után pár percet várni kell, mielőtt a kittet a sugárzásnak kitesszük.

A kitt hőmérséklete semmi esetre se haladja meg a 60 °C-ot.

**MEGJEGYZÉS:** +10°C-os hőmérséklet alatt a termék felhordása nem ajánlatos.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.