

SOFTON PLUS

3022.

Közepes fajsúlyú univerzális poliészter spatulyakitt

30/09/04 LRD/nz

Termékleírás

Kétkomponensű, különleges telítetlen poliészter gyanta alapú pasztakitt, amelynek a közömbös ásványi töltőanyagok és adalékkal való dúsítás közepes fajsúlyt biztosít.

Száraz csiszolásra lett kifejlesztve. Gyorsan és könnyen csiszolható, a papírt nem tömíti, és a por nem tapad bele.

A paszta spatulyával vastag és vékony rétegben egyaránt könnyen felhordható.

A benne lévő gyantának köszönhetően kitűnően tapad bármely felületre. Az infravörös sugárzást 95°C-ig bírja.

Felhasználási terület

A karosszéria minden hagyományos tevékenységi területén, ahol száraz csiszolásra van szükség.

Műszaki jellemzők

Szín	: fehér
Kötőanyag tulajdonság	: magas tapadású telítetlen poliészter gyanták keveréke
Fajsúly	: „A” rész: 1,30 kg/l (± 0,03)
Viszkozitás	: „A” rész: tixotróp paszta
Edző	: vörös paszta, 4000 7333 cikksz. (tubus és patron)
Keverési arány	: 100 „A” rész + 1,5 ÷ 3 „B” rész súlyban a tubusból; DIDOC beállítás: 1-2
Fazékidő**	: 5 ÷ 7 perc 2 rész súlyban a 4000 7333. cikksz. edzővel 100 „A” részhez
Teljes polimerizáció**	: 2 óra múlva
Csiszolhatóság**	: 30 perc múlva közepes vastagság esetén
Flexibilitás (rugalmasság)	: közepes
Víellenállás	: kitűnő
Oldószerellenállás	: kitűnő
Tárolási stabilitás	: 8 hónap ép csomagolásban, fénytől védve

** 20°C-on mért adatok

Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: acél, öntöttvas, alumínium, könnyűötvözetek, horganyzott acél, régi festékréteg, tapadásgátló agensektől mentes üvegyanta. Különleges igények esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, epox alapozó fenol bázisú edzővel, termoplasztikus lakkok, oldószerre érzékeny alapozók.
Felület előkészítése	: a felület száraz, tiszta, pormentes legyen és egy kissé érdesre kell csiszolni.
Felhordás	: spatulyával
A termék elkészítése	: felhasználáskor az alábbi táblázat alapján kell a kitthez katalizátort a környezeti hőmérsékletnek és a kívánt

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

SOFTON PLUS

3022.

Közepes fajsúlyú univerzális poliészter spatulyakitt

30/09/04 LRD/nz

fazékidőnek megfelelően hozzáadni:

Javasolt adagolás	Tubus (súlyban)	DIDOC beállítás
10°C-ig	100 : 3	2
10 - 20 °C	100 : 2	2
20 °C felett	100 : 1,5	1

Alaposan el kell keverni és gondosan, egy bizonyos nyomást gyakorolva a spatulyával, úgy kell felvinni, hogy a kitt jól odatapadjon a felülethez.

A csiszoláshoz a következő csiszolópapírokat ajánljuk: P80, P120, P180, P240

Ha kitűnő végső eredményt akarunk elérni, akkor lakkozás előtt a kittrétegre javasolt a 1513. cikksz. EQUALIX szigetelővel alapozni.

Infravörös lámpa használata

Amennyiben közép- vagy rövidhullámú infravörös lámpát használunk, a csiszolás előtti idő lerövidülhet, és ugyanakkor a felület jobban szárad.

A felhordást követően pár percet várni kell mielőtt a kittet a sugarak érik.

Fontos, hogy a kitt hőmérséklete soha ne haladja meg a 95°C-ot. Ezért forduljon a lámpa gyártójához helyes használati utasításért. (Például a betartandó idővel és távolsággal kapcsolatban.)

MEGJEGYZÉS: + 10°C alatti felhordás nem ajánlott.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.