

M12 SPECIAL

3033.

Közepes fajsúlyú poliészter spatulyakitt

09/06/05 LRD/nz

Termékleírás

Kétkomponensű, telítetlen poliészter gyanta alapanyagú kitt. Különleges üreges mikrogömbökkel dúsított, ami felülmúlhatatlanul könnyebbé teszi a csiszolást, és közepes fajsúlyt biztosít.

A krémes állag és a magas tixotrópia különösen könnyű felhordást tesz lehetővé.

A közepes fajsúlynak köszönhető, hogy a különböző részek nem válnak túl súlyossá vastagabb rétegben való felhordás esetén sem.

Felhasználási terület

Gépkocsi-, autóbusz-, vasúti kocsi-karosszéria javítására alkalmas, különösen nagy felületek esetében, és ha a csiszolást rövid idő alatt kell elvégezni.

Műszaki jellemzők

Szín	: sárga
Kötőanyag tulajdonsága	: telítetlen poliészter gyanták keveréke
Fajsúly**	: „A” rész : 1,26 kg/l (± 0,03)
Viszkózitás**	: „A” rész : tixotróp paszta
Edző	: piros paszta, cikksz.: 4000 7333. (tubus és patron)
Keverési arány	: 100 „A” rész + 1,5 ÷ 3 „B” rész súlyban tubusban; DIDOC pozíció: 1-2
Fazékidő**	: 5 ÷ 7 perc 2,5 rész súlyban a 4000 7333. cikksz. Edzővel 100 „A” részhez
Teljes polimerizáció**	: 2 óra elteltével
Csiszolható**	: 30 perc elteltével közepes vastagság esetén
Felxibilitás	: közepes
Vízellenállás	: kiváló
Oldószer-ellenállás	: kiváló
Tárolási stabilitás**	: 8 hónap ép csomagolásban, fénytől védve

Megj.: 20 C°-on mért adatok.

Felhasználási mód

Felhordásra alkalmas felület	: Acél, lepergő ágenstől mentes régi festék- és üvegyanta felület. Szükség esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ !
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó. Alumínium, horganyzott acél és könnyű ötvözetű felületre Ajánlott a 3022. cikksz. SOFTON PLUS poliészter kitt felhordása.

Felület előkészítése : a felület száraz, tiszta, pormentes legyen, és lehetőleg egy

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

M12 SPECIAL

3033.

Közepes fajsúlyú poliészter spatulyakitt

09/06/05 LRD/nz

kissé érdesre kell csiszolni.

Felhordás : spatulyával

A termék elkészítése : Felhasználáskor a kitthez a katalizátort a környezeti hőmérsékletnek és a kívánt fazékidőnek megfelelően az alábbi táblázat szerint kell hozzáadni:

Javasolt adagolás, az alábbi hőmérsékletnek megfelelően	Tubus (súlyban)	DIDOC beállítása
10°C-ig	100 / 3	2
10 ÷ 20°C	100 / 2	2
20°C felett	100 / 1,5	1

Alaposan el kell keverni, és gondosan, egy bizonyos nyomást gyakorolva a spatulyával, úgy kell felvinni, hogy a kitt jól odatapadjon a felülethez.

Javasolt csiszolópapír: P80, P120, P180, P240.

Amennyiben kiváló eredményt akarunk elérni, a lakkozás előtt ajánlatos a kittre a 1513. cikksz. EQUALIX HS szigetelő alapozót felvinni.

Infravörös lámpa

Közép- vagy rövidhullámú infravörös lámpa használata esetén a csiszolást megelőző idő lerövidíthető és ugyanakkor a felület szárazabb is lesz.

A felhordás után pár percig várni kell mielőtt a kittet a sugárzásnak kitesszük.

Lényeges, hogy a kitt hőmérséklete semmi esetre se haladja meg a 60°C-ot. A lámpa helyes használatával kapcsolatos tájékoztatásért forduljon a lámpa gyártójához. (PI. Használati idő és távolság.)

MEGJEGYZÉS: + 10°C alatt a termék felhordása nem ajánlott.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.