

SPRUZZO

3300.

Szórható poliészter kitt

10/05/01 L Ra/nz

Termékleírás

Kétkomponensű poliészter alapozó szórópisztolyos felhordásra. Telítetlen poliészter gyanta keverékből készült, amely szerves peroxid tartalmú katalizátor hatására megkeményedik. Nagy felületekre alkalmas, ahol a spatulyával történő felvitel hosszadalmas és fárasztó lenne, vagy olyan egyenetlen felületre, ahol a görbületeket és kanyargósságokat nehézkes kezelni.

Különösen alkalmas nedves csiszolásra. De szárazon is nagyon jól csiszolható a kemencében vagy az infravörös lámpánál történt kikeményedés után.

Felhasználási terület

A karosszéria és ipar valamennyi területén a normál spatulyakitteket helyettesíti, mindenekelőtt amikor egyenetlen és nagy kiterjedésű felületen kell dolgozni.

Vékony rétegben a fedőlakkon megjelenő, túlkatalizált pasztakitt által okozott foltoktól szigetel.

Alkalmas az üvegyantából készült csónakok, bárkák javítására is.

Műszaki jellemzők

Szín	: világosszürke
Kötőanyag tulajdonság	: telítetlen poliészter gyanták keveréke
Fajsúly**	: "A" rész: 1,55 kg/l (± 0,03)
Viszkózitás**	: "A" rész: 26" (± 6") IPVICD Coppa ISO-DIN 8 eljárás
Szárazanyag-maradék	: 95% (± 1) súlyban, kikeményedett terméknel
VOC kikeményedett terméknel	: 101 g/l
Edző	: folyékony, 4401 0000 cikksz.
Keverési arány	: 150 : 5 ("A" súlyrész / "B" súlyrész) 100 : 5 ("A" térfogatrész / "B" térfogatrész)
Fazékidő**	: 25' (± 3') IPGTCR eljárás
Teljes polimerizálódás**	: 24 óra elteltével
Csiszolhatóság**	: nedvesen 3 óra elteltével; szárazon 30' elteltével 60°C-on vagy infravörös lámpa alatt
Flexibilitás	: jó
Vízellenállás	: nagyon jó
Oldószer-ellenállás	: jó
Tárolási stabilitás**	: 8 hónap ép csomagolásban, fénytől védve

**20 °C-on mért adatok.

Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület : acél, öntöttvas, régi festékréteg, tapadásgátló agensektől mentes üvegyanta.
Különleges igények esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Felhordásra nem alkalmas felület : Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó.
Alumínium, horganyzott acél, könnyű ötvözet-felületre az erre kifejlesztett 3305. cikksz. UNIVERSALE poliészter alapozót javasoljuk.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

SPRUZZO

3300.

Szórható poliészter kitt

10/05/01 L Ra/nz

Felület előkészítése

: a felület száraz, tiszta, pormentes legyen és egy kissé érdesre kell csiszolni.

A termék elkészítése

: Az „A” komponenst használat előtt tökéletesen, egységes állagúra kell keverni, majd az alábbi arány szerint kell hozzáadni az edzőt:

	<u>súlyban</u>	<u>térfogatban</u>
„A” rész:	150 rész	100 rész
„B” rész:	5 rész	5 rész

Felhordási eljárás

: dukkozópisztoly: ejtőtartályos pisztoly 2,2 ÷ 2,5 mm átmérőjű fúvóka és 2 ÷ 4 bar nyomás.

Hígítás

: nem szükséges hígítani, esetleg a 1626. cikksz. DILUENTE PER POLIESTERE-t használni.

Átfesthetőség

: Nedves csiszolás esetén mielőtt tovább dolgozunk, meg kell bizonyosodni arról, hogy a felület tökéletesen száraz-e. A kitűnő végeredmény érdekében a lakkozás előtt javasoljuk A 1513. cikksz. EQUALIX HS szigetelő alapozó felvitelét.

A felhasználáshoz gondosan el kell keverni a két komponenst, amíg egy homogén masszát nem kapunk, majd a fent leírt módon kell felhordani.

Nedves csiszoláshoz a P240 vagy attól finomabb papírt kell használni; száraz csiszoláshoz a P120 vagy attól finomabb papírt.

A munkaeszközöket a NITRO típusú hígítóval azonnal meg kell tisztítani.

Infravörös lámpa használata

Amennyiben közép- vagy rövidhullámú IR lámpát használunk, a csiszolás előtti idő lerövidülhet, és ugyanakkor a felület jobban szárad.

A felhordást követően pár percet várni kell mielőtt a kittet a sugarak érik.

Fontos, hogy a kitt hőmérséklete soha ne haladja meg a 60°C-ot.

MEGJEGYZÉS: + 15°C alatti hőmérsékletnél a termék felhordása nem ajánlott.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.