

TOP COATING PRO

1288.

Barrier fedőlakk

21/03/06 LRD/nz

Termékleírás

Módosított klórkaucsukkal kifejlesztett, fényes szintétikus fedőlakk. Rugalmassága jó, víznek és ütésnek ellenáll. Különösen alkalmas a BARRIER hőre duzzadó festék fedőbevonására.

Felhasználási terület

Úgy a vizesbázisú, mint az oldószeres BARRIER-hez védőréteggént használatos, de más, előzőleg alapozóval bevont acélszerszám, mezőgazdasági gép, ipari szerkezet bevonására is felhasználható.

Műszaki jellemzők

Szín	: RAL 7035 szürke
Terméktípus	: egykomponensű
Száraz filmréteg	: fényes
Szárazanyag-maradék súlyban	: 68% (± 0,5)
Fajsúly	: 1,30 kg/l (± 0,05)
Viszkózitás	: 1500 ÷ 2500 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Felhordási mennyiség*	: 7 ÷ 8 m ² /kg két rétegben
Tárolási stabilitás	: 12 hónap eredeti zárt csomagolásban

*A felhordási mennyiségre vonatkozó adatok sima és szabályos felületen mért adatok.

Megj.: 20°C-on mért adatok.

Felhordási mód

Felületelőkészítés : A TOP COATING PRO a jól kiszáradt BARRIER-re közvetlenül felhordható. Meg kell győződni arról, hogy ha a BARRIER ALL'ACQUA vizesbázisú változatot használjuk, a felület ne legyen vizes.

A termék elkészítése : Gondosan el kell keverni amíg egységes állaga és színe lesz.

Hígítás : a 1609. cikksz. CLOROGOMMA vagy a 1605. cikksz. NITRO hígítóval 20 ÷ 30%-ban

Felhordási eljárás : - levegőporlasztásos dukkozópisztoly: 1,5 ÷ 1,8 mm átmérőjű fúvókával és 4 ÷ 5 atm nyomás mellett
- air less
- ecset: csak kisebb felület vagy részleges javítás esetén

Javasolt rétegvastagság : 40 ÷ 50 µm egy réteggel érhető el.

Száradási idő levegőn 20°C-on : pormentes : 20 ÷ 30 perc
fogásbiztos : 3 ÷ 4 óra
teljes kikeményedés : 24 óra

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

TOP COATING PRO

1288.

Barrier fedőlakk

21/03/06 LRD/nz

MEGJEGYZÉS: Magas páratartalom vagy túl vastag rétegben történt felhordás a filmréteg kikeményedését késleltetheti.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és teszteket végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ!

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.